

CODEX X-FUSION

Barvna epoksidna fugirna in lepilna malta

PODROČJE UPORABE:

3-komponentna fugirna in lepilna malta iz epoksidne smole v dekorativnih barvnih odtenkih za polaganje in fugiranje keramičnih ploščic in plošč iz naravnega kamna. Zaradi fine, zaprte in vodoodbojne površine fug je codex X-Fusion zelo enostavna za čiščenje in izjemno higienska. Primerno za notranje in zunanje talne in stenske površine, za zasebno in komercialno uporabo, npr. kopalnice, tuši, wellness, bazeni, komercialne kuhinje.

Zaradi visoke kemične odpornosti se lahko codex X-Fusion uporablja tudi na območjih, ki so izpostavljena kemičnim snovem, kot so močna čistila, termalna voda itd. (glejte seznam odpornosti).

LEED: Izpolnjuje zahteve LEED v IEQ Credit (4.1) Low Emitting Materials – Adhesives and Sealants (LEED v4)

PRIMERNO ZA:

- ▶ Klinker keramika, kamen in stekleni mozaik
- ▶ Naravni kamen, beton in sintetični kamni, neobčutljivi na obarvanje
- ▶ Tuš kabine, savne in wellness prostori
- ▶ Bazeni in termalne kadi
- ▶ Kuhinje za profesionalno uporabo
- ▶ Balkoni in terase
- ▶ Za uporabo v stanovanjski, poslovni in industrijski gradnji

RAZPOLOŽLJIVE BARVE:



PREDNOSTI/LASTNOSTI:

- ▶ Za širine fug od 2 do 20 mm
- ▶ Enostavna izvedba, enostavno vzdrževanje
- ▶ Barvno obstojna
- ▶ Kemijsko odporna
- ▶ Zaprta, fina površina
- ▶ Visok oprijem
- ▶ Odpornost na zmrzal in sol

TEHNIČNI PODATKI:

Pakiranje	comp. A+B: platenke, komp. C: plastično vedro
Velikost pakiranja	3.5 kg
Čas uporabnosti	comp. A+B: 12 mesecev, comp. C: 36 mesecev
Širina spojev, Širina fug	2 do 20 mm
Najnižja delovna temperatura	+ 10 do + 25 °C
Optimalna delovna temperatura	+ 10 do + 25 °C
Delovni čas vgradnje	90 minut*
Pohodno	po približno 16 urah*
Polna mehanska trdnost, Polna mehanska odpornost	po približno 2 dneh*
Čas vgradnje/Čas sušenja	po približno 16 urah*
Končna moč	po približno 7 dneh*
Kemična odpornost	po približno 7 dneh*
Poraba	0,4-1,6 kg/m ² (fugiranje)

*pri 23 °C in 50-odstotni relativni vlažnosti.



PRIPRAVA PODLAGE:**Priprava:**

Pred polaganjem ploščic preverite podlago v skladu z veljavnimi standardi in tehničnimi listi ter sporočite morebitne pomanjkljivosti. Predhodno mehansko obdelajte gladke betonske površine. Plasti, ki zmanjšujejo oprijem, ali nestabilne plasti obrusite in dobro posesajte.

Glede na vrsto in stanje podlage le-to pripravite z ustreznimi temeljnimi premazi in izravnalnimi masami iz programa codex. Mineralne podlage temeljito premažite z epoksidnim tesnilnim premazom codex FG 550 in po 24 urah nadaljujte z nanosom codex X-Fusion. Če je čakalna doba daljša, obrusite in odprašite površino in ponovno nanesite temeljni premaz codex FG 550. Vedno počakajte, da se temeljni premazi temeljito posušijo.

Fugiranje:

Robovi fug morajo biti suhi, čisti in brez snovi, ki bi poslabšale oprijem.

Še svežo lepilno malto enakomerno globoko postrgajte iz fug.

Ploščice, položene v tankem sloju, fugirajte po zadostnem času sušenja uporabljene malte. Ploščice, položene v debel sloj, je treba fugirati šele po tem, ko se sloj malte popolnoma strdi in posuši.

Upoštevat je treba navodila za polaganje proizvajalca obloge.

Zelo priporočljivo je, da se poskusno fugiranje ploščic in oblog iz naravnega kamna opravi na testnih površinah. Površina obloge mora biti preizkušena glede združljivosti z epoksidno maso. Naslednji dan je treba fugirano površino očistiti z codex RZ 60, da se preveri, ali je mogoče odstraniti morebitni film epoksi smole, ne da bi ostali ostanki.

Upošteвайте tehnične liste uporabljenih codex izdelkov.

NAVODILA ZA DELO:

1. Mešanje: Pred uporabo počakajte, da material doseže sobno temperaturo. V priloženo posodo dodajte komponento trdilca B, osnovno komponento A in barvni pesek C ter temeljito mešajte vsaj 2 minuti. Nato ponovno še enkrat temeljito premešajte.
2. Vgradnja: Codex X-Fusion razporedite z zobato lopatico na pripravljeno podlago. Oblogo namestite v odprtem času lepila. Odvisno od talne obloge in obremenitve se uporabi postopek "back buttering", ki je pri večjih ali težjih talnih oblogah nujen.
3. Fugiranje: S codex-ovo gumi nanašalko maso utrite v rege obloge diagonalno glede na le-to. Codex X-Fusion se lahko aplicira tudi z uporabo codex profesionalne aplikacijske pištrole.
4. Neposredno po fugiranju z gobo in čisto vodo obrišite nanešeno fugirno maso. Pred brisanjem fugirne mase, površino obloge rahlo navlažite z mlačno vodo. Vodo za brisanje redno menjajte.
5. Po čiščenju mora na površini ostati le tanka plast vode (izogibajte se zbiranju ali stoječi vodi). Zagotovite dobro prezračevanje za hitro sušenje preostale vode.

6. Orodje očistite takoj po uporabi. Strjeni material lahko odstranite le mehansko.
7. Pri mešanju delnih količin je treba posamezne komponente natančno stehitati v skladu s tabelo za mešanje (digitalne tehtnice), da se izognete napakam pri mešanju.

PODATKI O PORABI:

Mixing ratio	Powder	Comp. A	Comp. B
1 paket	2600 g	688 g	212 g
3/4 paketa	1950 g	516 g	159 g
1/2 paketa	1300 g	344 g	106 g
1/4 paketa	650 g	172 g	53 g

POMEMBNE INFORMACIJE:

- Shranjujte na hladnem, suhem in zaščitenem pred zmrzaljo. Odprte posode ponovno skrbno zaprite in vsebino čim prej porabite.
- Optimalna obdelava pri temperaturi od + 15 °C do + 25 °C, relativna vlažnost 75 %. Nizke temperature in visoka zračna vlažnost podaljšajo strjevanje, medtem ko visoke temperature, nizka zračna vlažnost in vpojne podlage pospešijo čas obdelave in sušenja.
- Barvna odstopanja fugirne malte na delovnem objektu preprečite tako, da uporabo malte omejite na isto serijsko šaržo materiala.
- Sveže vgrajene površine zaščitite pred preprihom, neposredno sončno svetlobo, viri toplote in mrazom.
- Fugirne malte z močno pigmentacijo se lahko na zunanjih površinah ali večji izpostavljenosti vremenskim vplivom rahlo obarvajo. Zato je na teh območjih bolje uporabljati sive odtenke. Pri izbiri ustreznih fugirnih malt je treba upoštevati navodila za obdelavo proizvajalcev talnih oblog.
- Kisla čistila se smejo uporabljati šele po popolnem strjevanju, sicer se lahko pojavijo madeži. Po potrebi izvedite poskusno čiščenje na skritem mestu.
- Upošteвайте določila proizvajalca čistil za obdelavo, med drugim glede razmerja redčenja in časa reagiranja.
- Med drugim veljajo tudi naslednja navodila ali pa jih je priporočljivo posebej upoštevati:
DIN 18 352 "Obdelava ploščic in plošč".
DIN 18 157 "Obdelava keramike v tankih slojih".
bilteni ZDB:
"Talne obloge iz ploščic in plošč zunaj stavb"
"Premični spoji pri oblogah in talnih oblogah iz ploščic in plošč"
"Keramične ploščice in plošče, naravni kamen in betonske plošče na ogrevanih talnih konstrukcijah"

PEČATI KVALITETE IN EKOLOŠKE OZNAKE:

- Brez topil
- EMICODE EC 1 PLUS / Zelo nizka emisija

SESTAVA:

Komp. A: epoksi smola, komp. B: aaminski trdilec, komp. C: mineralni agregati in dodatki.

ZAŠČITA DELOVNEGA PROSTORA IN OKOLJA:

Brez topil. Ni vnetljivo. Komp. A: vsebuje epoksidno smolo/ dražilno snov. Komp. B: vsebuje aaminski trdilec/jedko. Obe komponenti: lahko povzroči draženje ali opekline oči, kože ali dihal. Stik s kožo lahko povzroči preobčutljivost. Po stiku s kožo takoj sprati z obilo vode in mila. V primeru stika z očmi takoj izpirati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč. Uporabljajte zaščitno kremo, zaščitne rokavice in zaščitna očala. V tekoči obliki, »nevarno okolju«, zato ne dovolite razpršitve v odtoke, vodotoke ali na odlagališča. Upoštevajte varnostne informacije na etiketi izdelka in varnostni list. Po strjevanju ima nevtralen vonj in ne predstavlja fiziološkega ali ekološkega tveganja.

ODSTRANJEVANJE:

Kjer je mogoče, zberite ostanke izdelka in jih ponovno uporabite. Ne dovolite razpršitve v odtoke, kanalizacijo ali tla. Prazne, postrgane posode brez kapljic je mogoče reciklirati. Posode s tekočimi ostanki in tekočim izdelkom se uvrščajo med posebne odpadke. Posušeni ostanki izdelka se uvrščajo med gradbene odpadke. Zato zberite odpadni material, obe komponenti premešajte in pustite, da se strdi, nato pa odložite med gradbene odpadke.