

Predpremaz

CODEX FG 300

Disperzijski temeljni premaz za vpojne podlage

PODROČJE UPORABE:

Hitro sušeč disperzijski temeljni premaz, pripravljen za uporabo, predvsem za obdelavo vpojnih mineralnih podlag pred pripravo s cementnimi izravnalnimi masami, pred vgradnjo s tankoslojnimi in sredneslojnimi maltami ter pred nanosom vezanih tesnilnih premazov. Za notranjo in zunanjo uporabo.

PRIMERNO ZA UPORABO:

- Cementni in kalcijev sulfatni estrihi
- Beton, porozni beton
- Mavčne plošče in mavčno-vlakenne plošče
- Opeka, apnenčasta opeka, zidaki iz penjenega betona
- Cementni, apneno-cementni in mavčni ometi
- Liti asfalt pred nanosom codex tankoslojnih malt
- V stanovanjskih, poslovnih in industrijskih prostorih
- Sistemi talnega ogrevanja

Zasnovan za uporabo kot temeljni premaz pred izravnavo s cementnimi izravnalnimi masami codex za boljši oprijem, zmanjšano vpojnost in vezavo prahu na splošno vpojnih podlagah.

**PREDNOSTI/LASTNOSTI:**

- Pripravljen za uporabo
- Hitro sušenje
- Nizka viskoznost in zelo dobra penetracija
- Nanos z majhnimi razpršitvami
- Veže površinski prah
- Odporen na vodo in alkalije
- Univerzalna uporaba

TEHNIČNI PODATKI:

Pakiranje	PVC posoda
Velikost pakiranja	1 kg, 5 kg, 10 kg, 120 kg
Čas uporabnosti	min. 12 mesecev
Barva	svetlo zelena
Najnižja delovna temperatura	+ 5 do + 25 °C
Optimalna delovna temperatura	+ 15 do + 25 °C
Čas sušenja	1 - 12 ur * (glej obdelavo)
Poraba	100 - 150 g/m ²

* Pri 20 °C in 65 % relativni vlažnosti.

PRIPRAVA PODLAGE:

Podlaga mora biti čvrsta, nosilna, suha, brez razpok, čista in brez materialov (npr. umazanije, olja, masti), ki bi poslabšali oprijem.

Preizkusite podlago v skladu z veljavnimi standardi in bilteni ter sporočite morebitne pomanjkljivosti.

Z ustreznimi postopki temeljito očistite, obrusite vse plasti, ki so nestabilne ali zmanjšujejo oprijem. Temeljito posesajte odpadni material in prah.

Oglejte si tehnične liste izdelkov za druge uporabljene izdelke codex.

NAVODILA ZA DELO:

1. Izdelek pred uporabo pustite v delovnem prostoru, da pridobi sobno temperaturo in ga dobro pretresite. Nato vsebino prelijte v čisto ovalno vedro.
2. Z valjčkom iz najlonskih vlaken temeljni premaz izdatno nanesite po celotni površini podlage. Da bi se izognili pretiranemu nanosu in kopičenju nanosa, izdelka ne vlivajte neposredno na vpojne podlage. Počakajte, da se temeljni premaz popolnoma posuši.
3. Orodje in morebitne sveže nečistoče takoj očistite z vodo.
4. Codex FG 300 se praviloma uporablja nerazredčen, tudi na cementnih podlagah. Če bi bilo v posameznih primerih in na cementnih površinah primerno, lahko uporabite razredčitev do max. 1:1 z vodo. V tem primeru se lahko spremenijo predpisane lastnosti, npr. čas sušenja, oprijem ali učinek zapiranja.

PORABA:

Subfloor	Approx. consumption	Čas sušenja
Cementna podlaga	100-150 g/m ²	
Kalcijev-sulfatni estrihi, gips podlage	100-150 g/m ²	

POMEMBNE INFORMACIJE:

- ▶ Shranjujte v hladnem in suhem prostoru. ne sme zmrzniti. Odprto embalažo skrbno in tesno zaprite ter vsebino čim prej porabite. Z vodo razredčeno snov uporabite v nekaj dneh.
- ▶ Nizka temperatura in visoka vlažnost podaljšata čas sušenja; visoka temperatura in nizka vlažnost skrajšata čas sušenja.
- ▶ Pri več slojih izravnalne mase pustite, da se zadnji sloj popolnoma posuši. Nanesite vmesni temeljni sloj in po ustreznem času sušenja začnite z naslednjim slojem.
- ▶ Za stare, trdno oprijemljive, vodoodporne ostanke lepila in izravnalne mase pridobite tehnični nasvet.
- ▶ Za izravnavo debeline nad 10 mm na podlagah, občutljivih na vlago ali šibkih podlagah (npr. estrih s kalcijevim sulfatom ali stare podlage), se priporoča uporaba dvokomponentnega temeljnega epoksidnega tesnilnega premaza codex FG 550, brušenega.
- ▶ Pri polaganju ploščic velikega formata na kalcijev sulfatni estrih uporabite codex FG 340.

- ▶ Ni primeren za uporabo na vodotopnih ostankih lepil (npr. izrabljena sulfitna lužna lepila) ali lepilnih sredstev ali starih ostankih bitumenskih lepil.
- ▶ Med drugim se uporabljajo tudi naslednje vrste lepil ali pa jih je priporočljivo posebej upoštevati:
DIN 18 352 "Obdelava ploščic velikega in malega formata"
DIN 18 157 "Obdelava keramike v tankih slojih".
bilteni ZDB:
"Kompozitne tesnilne mase"
"Obloge na cementnih estrihih - ogrevane"
"Obloge na cementnih estrihih - neogrevane"
"Obloge na kalcijevem sulfatnem estrihu"
"Zunanje obloge"
"Usklajevanje vmesnikov"
Bilten BEB:
"Ocenjevanje in priprava podlag"

PEČATI KVALITETE IN EKOLOŠKE OZNAKE:

- ▶ Brez topil

SESTAVA:

Polimerna disperzija, konzervansi, aditivi in voda.

ZAŠČITA DELOVNEGA PROSTORA IN OKOLJA:

Brez topil. Priporočljiva je uporaba zaščitne kreme in prezračevanje delovnega prostora. Ko je popolnoma posušen, ima nevtralen vonj in ne predstavlja fiziološkega ali ekološkega tveganja.

ODSTRANJEVANJE:

Kjer je mogoče, zberite ostanke izdelka in jih ponovno uporabite. Ne dovolite razpršitve v odtok, kanalizacijo ali tla. Prazne, postrgane posode brez kapljic je mogoče reciklirati. Posode s tekočimi ostanki in tekočim izdelkom se uvrščajo med posebne odpadke. Posušeni ostanke izdelka se uvrščajo med gradbene odpadke.