

Hitrovezoča, tankoslojna, fleksibilna malta

CODEX POWER RX 6 TURBO

Hitrovezoča, fleksibilna malta za tanke plasti

PODROČJE UPORABE:

Hitro vezoča, prožna lepilna malta za polaganje vseh vrst keramičnih ploščic in tankih oblog iz naravnega kamna, ki so neobčutljive na razbarvanje. Spremenljivo nastavljiva konsistenca omogoča vgradnjo ploščic in plošč velikega formata.

codex Power RX 6 Turbo izpolnjuje zahteve standarda EN 12 004 C2 FT S1. Neenakomerne podlage lahko izravnate do 10 mm v enem sloju. Področja uporabe so stanovanjski, komercialni in industrijski objekti. Za notranjo in zunanjo uporabo na stenah in tleh.

LEED: Izpolnjuje zahteve LEED v IEQ Credit (4.1) Low Emitting Materials (LEED v4)

PRIMERNO ZA:

- Ploščice in plošče velikih dimenzij
- Keramika, kamen
- Obloge iz naravnega kamna in betonske plošče, odporne na deformacije in obarvanje
- Steklene in porcelanaste ploščice z grobo podlago
- Izolacijske in lahke gradbene plošče

PRIMERNO ZA UPORABO:

- Mavčne plošče in mavčno-vlakenne plošče
- Apneno-cementni omet, cementni omet, mavčni omet
- Zidaki iz opeke, plinobetona, apnene opeke in betonskih blokov
- Montažni betonski elementi (stari vsaj 6 mesecev)
- Kalcijev sulfat in cementni estrihi
- Ogrevane talne konstrukcije
- UZIN Multimoll plošče



PREDNOSTI/LASTNOSTI:

- Po približno 2,5 urah je pohodno in pripravljeno za fugiranje
- Vrhunska zanesljivost uporabe
- Debelina sloja do 10 mm
- Enostavna obdelava
- Izjemno hitra trdnost
- Za notranjo in zunanjo uporabo

TEHNIČNI PODATKI:

Pakiranje	papirnata vreča
Velikost pakiranja	25 kg
Čas uporabnosti	6 mesecev
Barva	temno siva
Najnižja delovna temperatura	+ 5 °C to + 25 °C
Optimalna delovna temperatura	+ 10 °C do + 25 °C
Količina vode	0,28 - 0,32 Litra/kg 7 - 8 Litra/25 kg
Delovni čas vgradnje	približno 45 minut*
Odprti čas lepila	približno 20 minut*
Pohodno	po približno 2,5 urah*
Primerne za fugiranje po	približno 2,5 urah*
Obremenitev po	približno 48 urah*
Končna moč	po približno 28 dneh*
Poraba	1,5 - 3,0 kg/m ²

*Pri 23 °C in 50 % relativni vlažnosti



PRIPRAVA PODLAGE:

Podlaga mora biti trdna, suha, ravna, brez razpok, čista, nosilna in brez materialov, ki bi lahko poslabšali oprijemljivost.

Preizkusite podlago v skladu z veljavnimi standardi ali tehničnimi listi in sporočite morebitne pomanjkljivosti. Temeljito obrusite gladke betonske površine in z brušenjem zagotovite, da so vsi sloji, ki zmanjšujejo oprijem odstranjeni in dobro posesajte prah. Pripravite podlago z ustreznimi temeljnimi premazi in izravnalnimi masami iz palete izdelkov codex. Osnove, ki vsebujejo mavec, je treba temeljito obdelati (kontaktirajte tehnično službo).

Kalcium sulfatne estrihe je potrebno ustrezni obrusiti, posesati in premazati z ustreznim temeljnim premazom (kontaktirajte tehnično službo). Pustite, da se temeljni premazi vedno popolnoma posušijo. Za estrihe, ki imajo vgrajeno talno gretje je potrebno pred polaganjem izvesti protokol talnega gretja in pred pričetkom polaganja mora biti talno gretje izklopljeno.

Pri polaganju ploščic in plošč velikih dimenzij (od 60 cm dolžine roba ali velikosti ploščic nad 0,2 m²) na podlage, občutljive na vlago, kot so na primer estrihi iz kalcijevega sulfata, jih je treba predhodno obdelati s codexovim zaščitnim ali zapornim temeljnim premazom.

Za druge uporabljene izdelke codex glejte tehnične liste izdelkov.

NAVODILA ZA DELO:

1. V hladno, čisto vodo, med močnim mešanjem stresite prah in zmešajte v homogeno malto. Po kratkem času zorenja ponovno na kratko premešajte. Upoštevajte odprti čas pripravljene malte.
2. Na podlago z gladilko nanesite tanek sloj, dodajte svežo malto in jo enakomerno nanesite z zobato gladilko. Z izbiro ustrezne zobate gladilke in tehnike nanašanja dosežemo nanos na celotno površino.
3. Preden se začne tvoriti skorja, ploščice z rahlim zasukom popolnoma potisnite v ležišče lepila.
4. Ne mešajte že strjenega materiala z vodo ali s prahom. Orodje in umazano keramiko očistite z vodo, ko je še sveža.
5. Ploščice fugirajte šele, ko se malta dovolj strdi in posuši. Obremenite površino šele, ko je lepilna malta dovolj suha.

PORABA:

Notch size	Approx. consumption
C1, 4 mm	1,5 kg/m ²
C2, 6 mm	2,0 kg/m ²
C4, 8 mm	2,6 kg/m ²
C5, 10 mm	3,0 kg/m ²

POMEMBNE INFORMACIJE:

- ▶ Shranjujte v hladnem in suhem prostoru. Odprto embalažo skrbno in tesno zaprite ter vsebino hitro porabite.
- ▶ Optimalna obdelava pri + 15 do + 25 °C, relativna vlažnost 75 %. Mraz in visoka vlažnost bosta upočasnila, medtem ko bosta vročina in nizka vlažnost pospešila čas delovanja, strjevanja in sušenja.
- ▶ Sušenje in razvoj trdnosti sta odvisna od vremenskih razmer. Pri zunanji uporabi je treba upoštevati vremenske cikle, ki zagotavljajo zadostno strjevanje in sušenje oblog, sicer je treba ustrezno zaščititi.
- ▶ Novo vgrajene površine zaščitite pred prepihom, neposredno sončno svetlobo in vročino ter vlago.
- ▶ Pri velikih debelinah nanosa (nad 5 mm) na podlagah, občutljivih na vlago, kot so kalcijev sulfatni estrihi, je treba uporabiti ustrezen codex zaporni temeljni premaz (kontaktirajte tehnično službo).
- ▶ Pri polaganju ploščic in plošč velikega formata je treba upoštevati ustrezne tehnične liste in tehnične informacije "Fachverbandes Fliesen und Naturstein" pri ZdB e.V. (Združenje za ploščice in naravni kamen) ter veljavne standarde in predpise. Po potrebi pridobite tehnični nasvet za uporabo.
- ▶ Za območja, ki so bolj izpostavljena kemikalijam in kislinam, ter na lesenih ali ivernih ploščah, kovini in plastiki uporabljajte izdelke codex v skladu z veljavnim pregledom izdelkov ali zaprosite za svetovanje pri uporabi.
- ▶ Regulacija temperature tal s talnim ogrevanjem mora biti opremljena z omejevalnikom temperature (max. 38 °C).
- ▶ Za zunanjo uporabo vedno uporabite ustrezno hidroizolacijo codex. Glazirane steklene ploščice so najprimernejši pokrivni material.
- ▶ Med drugim se uporabljajo tudi naslednji materiali ali pa se priporočajo za posebno obravnavo:
 - ▶ DIN 18 352 "Obdelava ploščic in plošč"
 - ▶ DIN 18 157 "Obdelava keramike v tankih slojih".
 - ▶ bilteni ZDB:
 - ▶ "Obloge na cementnem estrihu - ogrevane"
 - ▶ "Obloge na cementnem estrihu - neogrevane"
 - ▶ "Obloge na ogrevanem estrihu s kalcijevim sulfatom"
 - ▶ "Zunanje obloge"
 - ▶ "Usklajevanje vmesnikov"
 - ▶ Bilten BEB:
 - ▶ "Ocenjevanje in priprava podlag"

PEČATI KVALITETE IN EKOLOŠKE OZNAKE:

- ▶ Nizka vsebnost kromatov v skladu z Uredbo (ES) št. 1907/2006 (REACH)
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / Zelo nizka emisija

SESTAVA:

Specialni cementi, mineralni agregati, redisperzibilni polimeri in dodatki.

ZAŠČITA DELOVNEGA PROSTORA IN OKOLJA:

Vsebuje cement z nizko vsebnostjo kromatov v skladu z Uredbo (ES) št. 1907/2006 (REACH). Cement pri reakciji z vodo tvori močno alkalno raztopino. Preprečiti stik s kožo in očmi. V primeru stika takoj sperite z vodo. V primeru

draženja kože ali oči poiščite zdravniško pomoč.
Uporabljajte zaščitne rokavice. Pri mešanju nosite zaščitno masko za prah. Ko je izdelek popolnoma strjen ne predstavlja fiziološkega ali ekološkega tveganja.

ODSTRANJEVANJE:

Kjer je mogoče, zberite ostanke izdelka in jih ponovno uporabite. Ne dovolite, da pride v odtoke, kanalizacijo ali zemljo. Prazno papirnato embalažo je mogoče reciklirati. Zberite odpadni izdelek, premešajte z vodo, pustite, da se strdi, nato pa ga odstranite kot gradbeni odpadek.